
[Máquina de Termoformado de Plástico Perforado en Línea](#)

Principales Parámetros Técnicos de Máquina de Termoformado de Plástico Perforado en Línea

Máx. Área de Formación	760×540mm
Máx. Profundidad de Formación	Superior 150mm Inferior 100mm
Rango de Grosor de Lámina	0.2-1.5mm
Máx. de Velocidad de Formación	10-30 ciclos/min
Máx. Velocidad de Perforación	20-75 ciclos/min
Máx. Área de Corte	800×250mm

FEED BACK FORM

E-mail:

Message:

Product Name:

Your Name:

Company:

FAX / TEL:

MSN/SKYPE

Address: