
Máquina de Co-extrusión de Plástico, HFSJ45-100-700A

Maquinaria de Co-extrusión de Plástico A

| | |
|--------------------------------------|---|
| Diámetro del tornillo | φ45mm |
| Relación del tornillo | 30 : 1 |
| Potencia de calentamiento del barril | 3.5kw×4Zones |
| Material del tornillo, barril | 38CrMOALA |
| Tratamiento térmico del tornillo | Dureza Nitrogenada ≥ HV850, Profundidad: 0.5-0.7mm Dureza Nitrogenada ≥ HV850, grosor: 0.5-0.7mm |
| Tratamiento térmico del Barril | Dureza Nitrogenada ≥ HV950, Profundidad: 0.5-0.7mm Dureza Nitrogenada ≥ HV950, grosor: 0.5-0.7mm |
| Calentador | Calentador de fundición de aluminio |
| Motor principal | 11kw |
| Inversor | Inversor Japonés Yaskawa |
| Tornillo RPM | 0-80rpm |

Maquinaria de Co-extrusión de Plástico B

| | |
|--------------------------------------|---|
| Diámetro del tornillo | φ100mm |
| Relación del tornillo | 33: 1 |
| Potencia de calentamiento del barril | 5kw×5Zones |
| Material del tornillo, barril | 38CrMOALA |
| Tratamiento térmico del tornillo | Dureza Nitrogenada ≥ HV850, Profundidad: 0.5-0.7mm Dureza nitrogenada ≥ HV850, grosor: 0.5-0.7mm |
| Tratamiento térmico del Barril | Dureza Nitrogenada ≥ HV950, Profundidad: 0.5-0.7mm Dureza nitrogenada ≥ HV950, grosor: 0.5-0.7mm |
| Calentador | Calentador de fundición de aluminio |
| Motor principal | 45kw |
| Inversor | Inversor Japonés Yaskawa |
| Tornillo RPM | 0-80rpm |

FEED BACK FORM

E-mail:

Message:

Product Name:

Your Name:

Company:

FAX / TEL:

MSN/SKYPE

Address: